

Коммерческое предложение от 01.06.2025

Наименование товара: **Кассетная сплит-система Daikin FCAG100B/RZQSG100L9V**

Ссылка на товар: https://prom-katalog.ru/catalog/kassetnye-split-sistemy/kassetnaya_split_sistema_daikin_fcag100b_rzqsg100l9v1



Описание

Кассетный кондиционер Daikin FCAG-B оснащен надежным инверторным компрессором, который обеспечивает точную управляемость и высокие показатели энергоэффективности. Приборы отличаются превосходным дизайном и оснащены большим набором режимов и функций для создания комфортной атмосферы и экономичного использования электроэнергии.

Особенности и преимущества Daikin FCAG100B/RZQSG100L9V:

- Инвертор оптимизирован для всех сезонов и позволяет экономить электроэнергию по сравнению с обычным кондиционером
- Широкий выбор декоративных панелей
- Инфракрасный датчик присутствия людей и датчик температуры на уровне пола (опция)
- Подмес атмосферного воздуха
- Программная осушка воздуха
- Режим покачивания заслонок
- Двойной контроль температуры
- Фильтр с функцией самоочистки

- Режим снижения шума внутреннего блока
- Теплый пуск
- Управление скоростью вентилятора
- Функция ночной экономии
- Функция «Никого нет дома»
- Управление одним касанием
- Функция самодиагностики
- Недельный таймер
- Автоматический выбор режима
- Технология энергосбережения
- Электронное управление мощностью
- Компрессор с качающимся ротором (SWING)
- Магнетозлектрический двигатель
- Автоматический перезапуск
- Антикоррозионная защита
- Автоматическая оттайка инея
- Защита от предельных температур
- Подключение 2, 3 или 4 внутренних блоков к одному наружному
- Самый современный дизайн
- Конструкции для высоких потолков
- Съёмная лицевая панель
- Фильтр продолжительного действия
- Предотвращение загрязнения потолков
- Принудительный отвод конденсата

Характеристики

Тип внутреннего блока	Кассетный
Уровень шума (внутренний блок), Дб	29
Страна производителя	Япония
Цвет	белый
Модель кондиционера	36 (до 100 м.кв)
Коэффициент эффективности EER	3.3
Коэффициент эффективности COP	3.54
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Электропитание	220-240/1/50
Мощность охлаждения	9.5 кВт
Мощность обогрева	10.8 кВт
Потребляемая мощность (охлаждение)	2.88 кВт
Потребляемая мощность (обогрев)	3.05 кВт

Класс энергетической эффективности (охлаждение/обогрев)	A++/A++
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °C	-15 — 46
Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °C	-15 — 16
Диаметр жидкой магистрали, мм	9.52
Диаметр газовой магистрали, мм	15.88
Максимальная длина трассы	50 м
Перепад высот	30 м
Уровень шума (внешний блок), Дб	57
Гарантийный срок	3 года
Габаритный размер (внутреннего блока)	84 × 84 × 24.6 см
Габаритный размер (внешнего блока)	32 × 94 × 99 см
Вес (внутренний блок)	24 кг
Вес (внешний блок)	77 кг
Пульт дистанционного управления	Опция
Расход воздуха, куб. м/ч	1368
Вес	101 кг
Инвертор	Есть
Страна сборки	Чехия

Информация носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ. Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.