

Коммерческое предложение от 11.04.2025

Наименование товара: Канальная сплит-система General ARHG45LHTA/AOHG45LATT Duct Eco

Ссылка на товар: https://prom-katalog.ru/catalog/kanalnye-split-sistemy/kanalnaya_split_sistema_general_arhg45lhta_aohg45latt_duct_eco



Описание

Статический напор в данных моделях серии Duct Eco регулируется только с пульта управления путем изменения скорости вращения вентилятора. Диапазон допустимого статического давления от 100 до 250 Па.

Благодаря снижению габаритных размеров и веса внутренних блоков был существенно упрощен монтаж. Даже в ограниченных условиях готовых офисов возможна установка кондиционера через небольшой люк в потолке.

Особенности и преимущества General ARHG45LHTA/AOHG45LATT Duct Eco:

- Трехфазный
- Высокое статическое давление
- Экономия свободного пространства
- Простота монтажа и обслуживания
- Два варианта присоединения линии отвода конденсата
- Работа при низких температурах
- Технология V-PAM

- Автоматическая регулировка воздушного потока. Воздушный поток регулируется микропроцессором в соответствии с изменением температуры в помещении
- Автоматический перезапуск. Эта функция обеспечивает автоматический перезапуск кондиционера при подаче электропитания после временного сбоя
- Управление работой осуществляется исходя из параметров, установленных до отключения
- Автопереключение рабочих режимов. Устройство автоматически переключается между режимами обогрева и охлаждения на основе ваших настроек температуры и температуры в помещении
- Подсоединяемый воздуховод для удаленного распределения воздуха
- Подмес свежего воздуха
- Режим экономичного энергопотребления. Ограничение максимального рабочего тока; работа кондиционера при пониженном потреблении энергии
- Индикатор очистки фильтра. При загрязнении фильтра загорается светоиндикатор.

Характеристики

Тип внутреннего блока	Канальный
Уровень шума (внутренний блок), Дб	40
Страна производителя	Китай
Цвет	серебристый
Модель кондиционера	48 (до 150 м.кв)
Коэффициент эффективности EER	3.08
Коэффициент эффективности COP	3.81
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Электропитание	380-420/3/50
Мощность обогрева	14 кВт
Потребляемая мощность (охлаждение)	4.306 кВт
Потребляемая мощность (обогрев)	3.67 кВт
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °С	-10 — 46
Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °С	-15 — 24
Диаметр жидкой магистрали, мм	9.52
Диаметр газовой магистрали, мм	15.88
Максимальная длина трассы	75 м
Перепад высот	30 м
Уровень шума (внешний блок), Дб	54
Гарантийный срок	3 года
Габаритный размер (внутреннего блока)	50 × 105 × 40 см

Габаритный размер (внешнего блока)	33 × 90 × 129 см
Вес (внутренний блок)	46 кг
Вес (внешний блок)	104 кг
Пульт дистанционного управления	Да
Расход воздуха, куб. м/ч	3350
Вес	150 кг
Способ установки	Есть
Хладагент	R 32

Информация носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ. Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.